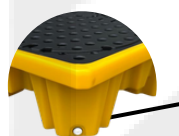


PALLET ANTIDERRAME PARA 2 CILINDROS



Válvula de drenaje

APLICACIONES



Mantenimiento industrial



Talleres de mantenimiento



Plantas de producción



Área de carga y descarga de líquidos



Centros logísticos y almacenes químicos

Cumplimiento de normas:

40 CFR 112.7, Requisitos de planificación de SPCC, 40 CFR 122.6



550 mm



685 mm



DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

El pallet antiderrame para 2 cilindros, está diseñado para el almacenamiento seguro de cilindros y recipientes con sustancias peligrosas, evitando la contaminación por fugas o derrames.

BENEFICIOS CLAVE



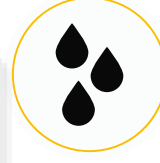
Contención segura



Resistente a UV y químicos



Alta durabilidad



Válvula de drenaje

CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES

- Fabricado en polietileno de alta densidad (HDPE)
- Superficie para 2 cilindros
- Capacidad de carga de 1200 Kg, lo que permite soportar 2 cilindros cargados
- Capacidad para 150 litros u 44 galones
- Resistente a los rayos UV, óxido, corrosión y mayoría de productos químicos
- Diseño práctico que permite ser apilado
- Cuenta con válvula para drenaje del contenido.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

DESCRIPCIÓN	ESPECIFICACIÓN
Número de cilindros	2
Material	Polietileno de alta densidad HDPE
Tamaño	130 cm x 69 cm x 30 cm
Peso	18 Kg
Carga estática	1200 Kg
Carga dinámica	600 Kg
Capacidad de contención	150 litros u 44 Galones

RECOMENDACIONES DE USO

- Utilizar sobre superficies planas y estables.
- No exceder la capacidad máxima de carga ni de contención del pallet.
- Evitar arrastrar el pallet cuando esté cargado.

BENEFICIOS

- Previene derrames y contaminación del suelo.
- Mejora la seguridad en áreas de almacenamiento y trabajo.
- Ayuda al cumplimiento de normativas ambientales y de seguridad industrial.