

PALLET ANTIDERRAME

02 CILINDROS

FICHA TECNICA

CODIGO
SP-2DP-R

Especificaciónes

Dimensiones: (130 Largo x 69 Ancho x 30 Alto) Peso: 20.5kg +-5kg

Capacidad de derrame: 40 gal./150Litros

Capacidad de carga estática: 1500kg

Capacidad de carga dinámica: 600kg

Material: LLDPE

Regulaciones EPA, SPCC y NPDES



Descripción

Fabricadoen polietileno de alta resistencia, este pallet antiderrame ofrece una solución segura y duradera para el almacenamiento de dos cilindros, evitando filtraciones y protegiendo el medio ambiente. Su diseño robusto y resistente a químicos, corrosión y rayos UV lo hace ideal para uso industrial, minero y en almacenes de sustancias peligrosas.

Proporciona estabilidad y seguridad, garantizando el cumplimiento de las normativas de control de derrames.

Características

Altacapacidaddecontención: retiene hasta 40 galones (150 litros) de líquidos derramados.

Resistencia superior: polietileno durable, inmune a corrosión y agentes químicos.
Diseño estable y funcional: soporte seguro para dos cilindros en operación o almacenamiento.